



Renault Twingo Electric Z.E. 22 Zen SHZ

AB93-468659 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Reichweite elektr. (WLTP)
10.12.2021	32.570	Schwarz	60 kW / 82 PS	Elektro	270 km

PREIS
14.620 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **127 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 3.655 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 10.965 Euro, Gesamtbetrag: 17.248 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 3.655 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 10.965 Euro, Zielrate: 8.041 Euro, Gesamtbetrag: 17.657 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: SANTANDER CONSUMER BANK
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung

Multimedia

- Radio
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

Komfort

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

Interieur

- Multifunktionslenkrad

- el. Fensterheber
- Sitzheizung

Exterieur

- metallic

Weiteres

- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Nichtraucher
- **Renault Twingo Electric Z.E. 22 Zen**
- ***Sonderausstattung**
- Sitzheizung vorn
- Sonderlackierung Metallic Black Pearl schwarz
- ***Serienausstattung**
- Ablagefach Türverkleidung hinten
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)

- Easy Link Infotainment System (Radio)
- DAB+
- MP3
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Radioempfang digital (DAB+)
- Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad
- Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
- USB-Anschluss inkl. AUX-IN-Anschluss (Plug & Music)
- Touchscreen (7
- 0 Zoll)
- Außenspiegel manuell von innen verstellbar
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Elektromotor 60 kW (cont. 31 kW)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (HSA)
- Fensterheber elektrisch vorn



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!